



# Amercoat 78HB 胺固化环氧沥青涂料

2005年1月公布

## 特点

- 涂一层即有保护作用，解决了两层环氧沥青涂料层间附着力问题。
- 只涂一层大大降低了劳动成本。
- 即可以采用无空气喷涂也可以采用传统喷涂方法施工。
- 可作为储罐衬里，浸泡和非浸泡用途。
- 适合在排污处理工厂使用。

Amercoat 78HB表现了施工的多样性。单层漆膜厚度为400微米或以上时，施工特别容易。根据要求，也可施涂成漆膜厚度为125—200微米的双涂层。这些特性，与其高固体含量及耐水和耐化学品性能相结合使得Amercoat 78HB适合涂布于钢和混凝土的表面，是一种既经济又耐用的高性能涂料。

## 主要用途

船舶结构，桩基，舱底，压载舱，载油舱/压载舱，船底；管道涂料和衬里；发电厂，炼油厂，污水处理厂的工业涂料。原油，盐水，淡水，咸水或海水输送管道的衬里。

## 物理资料

漆面	平光
颜色	黑色，红色
组份	2
固化机理	溶剂挥发和组份间的化学反应
体积固体含量： (ASTM D2697修正版)	78% ± 3%
比重 (公斤/公升)	1.6 ± 0.05
每层干膜厚度	400微米
涂层数	1-2
理论涂布率 400微米	平方米/升 1.9
VOC (挥发性有机化合物含量)	克/升
混合	228
混合/稀释 (10%体积)	300
耐温性	℃
干态	150
中性盐溶液	71
淡水	60
闪点(SETA)	℃
固化剂	61
基料	53
Amercoat 12	-18
Amercoat 65	25
Amercoat 101	63
储存期 (室内温度 4~38℃)	自发货之日算起为12个月

## 表面处理

涂层性能与表面处理的程度成正比。施涂之前，所有表面必须清洁，干燥和无任何污物，包括盐渍。

钢材——在钢表面的接缝处焊接必须连续而无跳焊。

非浸泡使用——无麻坑或压痕的新钢材：喷砂至SP6或Sa2级。以前已涂漆或有麻坑的钢材：喷砂至SP10或Sa2.5级的标准。

浸泡使用——喷砂所有钢材至少达到SP10或Sa2.5级的标准。喷砂要达到50-100微米的粗糙度，用Rugotest标准No.3标准板对比测定。除去表面上的喷砂残渣或砂尘。

混凝土表面——轻微喷砂处理，除去旧涂料、白垩、表面上的釉或粉状物。如不能进行喷砂处理，则酸洗未涂覆过的混凝土表面，以得到清洁表面。用清水冲洗并任其自干。喷砂或酸洗处理后，应用Na-Klad 114A填料堵塞所有小孔或空隙

Dimetcote——表面必须清洁干燥。除去污物或固化剂残渣。如表面很光滑，则扫砂使其变得粗糙。在涂面漆之前，有关干燥时间和其它要求，请参阅Dimetcote施工指南。

注意——作浸渍使用时，施涂Amercoat 78HB之前须用Amercoat 83HS底漆作为迪美高表面的中间涂层。

Amercoat 83HS底漆——表面必须干燥无污物，有关干燥和固化时间请参阅Amercoat 83HS施工指南。

重要事项——表面处理后要尽快施涂Amercoat 78HB，不要让已作喷砂处理但未涂漆的钢板放置过夜。若表面再受污染，需除去污物，必要时，对钢表面作局部喷砂处理。

**施工资料**

施涂于	已喷砂处理或已涂底漆的钢或混凝土表面		
表面处理	喷砂		
底漆	Dimetcote 9或21-9, Amercoat 83HS		
施工方法	无空气喷涂、传统喷涂、刷涂或滚涂		
混合比率（体积比）	基料：固化剂=19：1		
混合使用时间			
℃	32	21	10
小时*	2	4	8
环境条件**			
温度	℃		
空气	4 ~ 50		
表面	4 ~ 49		
材料	10 ~ 38		

钢表面温度必须至少高于露点3℃以避免水汽凝结。

\*混合使用时间与干燥时间视温度而定。

\*\*环境条件对此种涂料是极其重要的。

干燥与固化时间(ASTM D1640)	℃		
	32	21	10
指触干（小时）	3 <sup>1/2</sup>	6 <sup>1/2</sup>	12 <sup>1/2</sup>
完全固化（小时）	10	15 <sup>1/2</sup>	48
重涂（最大，小时）	12	24	72
使用前固化（天）	4	10	28
水浸泡（最短，天）		3	
耐化学品（最长，天）		10	
稀释剂	Amercoat 65或101		
设备清洗剂	稀释剂或Amercoat 12		

**施工设备**

下述内容只供指导之用。

无空气喷涂——工业标准无空气喷涂设备，喷嘴孔径0.46~0.69mm.

空气喷涂——工业标准喷涂设备

刷涂或滚涂——工业标准设备

动力搅拌器

**施工步骤**

Amercoat 78HB是按一定比例包装的，使用前将其混合在一起。

1. 使用前用Amercoat 12清洗剂清洗设备。
2. 用动力搅拌器将基料（已加颜料的物料）混合均匀。
3. 把固化剂（透明溶液）加到基料中并连续搅拌五分钟。

混合使用时间			
温度（℃）	32	21	10
小时	2	4	8

- 注意——混合物料应在混合使用时间内用完。温度升高使用时间缩短。
- 使用无空气喷涂设备时，一般不需稀释。
  - 使用传统喷涂时，只在施涂必要时才稀释，Amercoat 65或101稀释剂的最大加入量为10%体积。
  - 施涂要同向平行的进行，每次应覆盖前一次涂道的50%，接着立即交叉喷涂以获得无漏涂，针孔，和空隙的连续漆膜。
  - 对所有焊点，尖角，边缘，铆钉，螺栓和粗糙部位应进行两次涂覆。
  - 通常湿膜厚度为520微米时，干膜厚度为400微米。
  - 如厚度未达到规定要求，则根据需要进行加涂。根据使用情况，漆膜厚度范围为200-500微米。
  - 再次施涂以纠正漆膜厚度并修补针孔或破损部位，请参阅重涂和维修表。进行维修重涂时，表面必须干燥、清洁。
  - 在罐内、管道及其它狭窄区域内施工和固化期间，要提供足够的通风以清除溶剂。
  - 施工结束应立即用Amercoat 12清洗剂清洗所有设备。

### 使用Amercoat 78HB的配套

Amercoat 78HB通常不需底漆或面漆。有些需要临时底漆，可使用Amercoat 83HS作底漆。当需要无机锌涂料作阴极保护时，Dimetcote系列可作为Amercoat 78HB的底漆。在浸泡条件下使用时，建议Amercoat 83HS作为Dimetcote和Amercoat 78HB间的中间漆。

可与Amercoat 78HB使用的配套

配套	浸泡	非浸泡 喷溅/溢出 烟雾
Amercoat 78HB	可	可
Amercoat 83HS /Amercoat 78HB	可	可
Dimetcote 6, 9或21-9/Amercoat 78HB	否	可
Dimetcote 6, 9或21-9/Amercoat 83HS /Amercoat 78HB	可	可

### 固化

当涂料达到一定硬度可以搬运或处理时，便可暴露在大气条件下固化。

在21°C，施涂后72小时，可浸泡在水中，但不能耐受磨损，如船压载舱或舱底区域。

需要耐受化学品和耐磨损，在21°C，要有10天的固化时间。

注：干燥和固化时间与温度和涂层的厚度有关。

### 重涂和维修时间安排

当规定涂二层或作修补时，要在规定的干燥时间内再涂一层Amercoat 78HS，以确保附着力。在重涂之前，阳光照射不能超过6小时。要防止雨水、水汽凝结，否则会损害涂层间的附着力。如超过最大重涂间隔，在重涂前应扫砂磨粗表面。如要求最佳抗化学品性和耐磨性，则要按照规定的时间使涂层充分固化。这些时间是对400微米干膜厚度而言的。较厚的涂层，要增加固化时间。

干燥与固化时间(ASTM D1640)

°C	32	21	10
指触干 (小时)	3 <sup>1/2</sup>	6 <sup>1/2</sup>	12 <sup>1/2</sup>
全干 (小时)	10	15 <sup>1/2</sup>	48
重涂 (最大, 小时)	12	24	72
使用前固化 (天)	4	10	28
水浸泡 (至少, 天)		3	
耐化学品 (至少, 天)		10	

### 包装规格

Amercoat 78HB基料 20公升罐内装19公升

Amercoat 78HB固化剂 5公升罐内装1公升

在4 -38°C的室内储存期, 从发货日算起为一年。

### 安全事项

在使用前须阅读各组分的安全数据表，混合料具有各种组分的危险性，在储存，处理和使用时必须严格遵守安全事项。

注意——不正确地使用和处理本品会危害健康，引起火灾或爆炸。

在没有预见采取安全措施以防止财物损失和事故之前，不可使用本产品。这些措施必须包括室内空气流通，使用合适的照明灯，佩带合适的防护衣和防毒面具，挡开或适当地隔离操作区，在施工和干燥期间应采取适当的通风和预防措施，并使雾粒和挥发的溶剂处于安全浓度范围内，防止造成中毒事故。必须使用适当的安全设施，遵守通风要求。尤其在狭窄的或封闭的地方如罐内或建筑物内。

只有掌握正确操作方法的人才能使用本产品，亚美隆无法建议所需采取的具体措施，因为这些措施必须视具体的施工环境和场地而定，而这些是亚美隆无法控制的。

如果没有完全了解或不能遵守这些忠告，请不要使用本产品。

注意：参照联邦法规标题29，劳工法1910和1915部分有关职业安全和健康标准和法规以及其它适用的联邦、州和地方法规中有关涂料施工的安全规范。

本产品仅适用于专业用途。

---

## 保证

亚美隆保证其产品在材料和制造工艺上，没有缺陷。亚美隆对于其产品的唯一责任和对购买者的唯一补偿，应仅限于更换不符合本保证的产品或退还不合格产品的发票金额给购买者，上述两种做法的选择权在于亚美隆。

按保证所提出的索赔，应由购买者在发现作为索赔理由的缺陷五天内以书面形式向亚美隆提出，但提出索赔之日期不可迟于产品储存有效期或交货后一年，两者以先到日期为准。若购买者未能按上述要求向亚美隆提出产品不合格之处，则按本保证条款购买者无法得到补偿。

此外，亚美隆对本产品不提供任何其它保证。任何其它保证不管是口头表达，暗示或法律规定，诸如商品可用性 or 适合某种具体用途，均不适用。无论在何种条件下，亚美隆均不对间接或附带损失负责。

任何由亚美隆在其技术文件中或在回复某一具体咨询时或其它情形下提出的有关使用本产品的建议或意见，均可以相信是可靠的资料为依据，然而，本产品和所提供的资料本意只供行业中具有必要技能和专门技术知识的购买者使用，因此，购买者自己必须首先对该产品是否能够适合其特定用途加以核实，购买者被认为他已在自行作过慎重考虑并愿独担风险的基础上完成上述工作。环境的变化差异，使用步骤的更改或资料的推测使用可能产生不能令人满意的结果。

---

## 责任的限制

亚美隆对于因使用其产品产生的相关或引起的任何损失损害的任何索赔，包括因亚美隆疏忽引起的索赔或按严格责任条款提出的索赔，无论如何不应超过产品的购买价或与索赔有关之部分的价格。不论何种情形，亚美隆不对间接或附带损失负责。