



Amercoat 90HS

环氧酚醛油舱涂料

2005年1月公布

特点

- 符合环保法规的低挥发性有机物含量。
- 储槽衬里。
- 经济型饮水舱衬里；只需要涂2层。
- 在高达60℃的水温下可连续浸泡使用。

主要用途

Amercoat 90HS对接触腐蚀性化学品喷溅、溢出和烟雾以及露天放置的已处理的钢材和混凝土具有优良的防护作用。Amercoat 90HS也可作为船舱、油罐车、驳船、火车车厢以及化工和石油化工行业储罐的衬里。

Amercoat 90HS对连续或不连续地接触多种化学品、溶剂、腐蚀剂、原油、燃油以及中性、碱性和无氧盐水溶液时具有优良的耐受性。在二次装货间隙，可用热清洗法清洗，最高温度可达80℃

资格证明

1. NSF标准61——用于饮用水 (CLD 23) ;
Amercoat 90HS
 - 白色、象牙色及RT-1805兰色
 - 涂2-4层，最大厚度为625微米，干膜厚度由NSF认定。
 - 大于3.8M³的罐。
 - 管径不小于14CM的管道。
 - 直径不小于14CM的阀门
2. MIL-P-23236B (SH) IV类

物理资料

漆面	平光
颜色**	珍珠灰，白色，象牙色，RT-1805蓝色
组份	2
固化机理	溶剂挥发和组份间的化学反应
体积固体含量（计算值）	64% ± 3%
每层干膜厚度	100-150微米
涂层数	2或3
总干膜厚度（最小）：	
水槽	250微米
化学品槽	300微米
精制石油槽	200微米
船舱	300微米
密闭容器	250微米
烘房衬里	200微米
理论涂布率	平方米/升
100微米	6.3
VOC（挥发性有机物含量）	克/升
混合	323
混合/稀释（10% 体积）	395
耐温性	℃
浸泡	60
干态	121
闪点(SETA)	℃
固化剂	28
基料	39

Amercoat 65	25
Amercoat 101	63
Amercoat 12	-18
包装规格	20升 双组分套装
储存期 (室内温度4-38℃)	从发货日算起为12个月

*对化学品储槽衬里可使用珍珠灰、白色或象牙色。

表面处理

涂层性能与表面处理的程度成正比。施涂之前，所有表面必须清洁，干燥和无任何污物，包括盐渍。

钢材——无麻坑或压痕的新钢材：喷砂至SP10或Sa2.5级标准。

生锈或有麻坑的钢材：喷砂至SP5或Sa3级标准。

喷砂至少达37.6微米的粗糙度。可用Rugotest标准No.3标准板对比测定。除去表面喷砂残渣或砂尘。

要尽快施涂Amercoat 90HS以防止钢面生锈。涂漆之前，要保持表面无水分、油、脂或其它有机物。局部喷砂除去污物，溶液擦洗是不够的。

施涂第一道Amercoat 90HS后，要用Nu-Klad114A填塞小孔或空隙

混凝土——清洗混凝土和砖石表面后，用喷砂处理 (ASTM D4259) 或酸洗处理 (ASTM D4260)。

施涂Amercoat 90HS之前，要用Nu-Klad 114A填塞小孔或空隙。

铝——用中性洗涤剂或乳液清洗剂清除油、脂或皂膜后，用细磨料作轻微喷砂处理或磷化处理。

镀锌表面——用中性洗涤剂或乳液清洗剂清除油、脂或皂膜。用细磨料作轻微喷砂处理或磷化处理。

施工资料

施涂于 已处理的钢材、混凝土、铝、镀锌或Dimetecote®表面。

施工方法 无空气喷涂或传统喷涂

混合比率 (体积比) 树脂：固化剂= 4:1

混合后使用时间 (℃) 30 21 10

(小时) 2 4 6

环境条件

温度 ℃

空气 10-38

表面 10-49

钢表面温度必须至少高于露点3℃以避免水汽凝结。

干燥时间 (ASTM D1640) (小时)

℃ 38 32 21 10

指触干 1 1½ 3 6

全干 6 8 12 24

重涂

最小 3 4 8 12

最大(天) 3½ 5 7 12

如超出最大重涂间隙，则需磨粗表面。

作浸泡使用时的固化时间***

钢底材

常温固化

温度	热固化*	300微米	450微米
℃	小时	天	天
100	1	-	-
82	2	-	-
71	4	-	-
60	8	-	-
50	24	-	-
40	96	-	-
30	-	4	6
21	-	7	9½
15	-	10	13
10	-	14	19

***施工后在上述固化期间内储罐必须通风以防止溶剂残留。

*为保证最佳抗化学品性，最低固化温度为40℃

稀释剂 Amercoat 65或101

设备清洗剂 稀释剂或Amercoat 12

施工设备

下述内容只供指导之用。

无空气喷涂——工业标准无空气喷涂设备，喷孔为0.43（mm）以上。

传统喷涂——工业标准喷涂设备，在主要供气管线上设水、油收集器，和使用分立式空气和液体压力调节器。

动力搅拌器

施工步骤

1. 用稀释剂或Amercoat 12清洗剂清洗所有设备
2. 彻底搅拌基料，然后把固化剂加到基料中并混合均匀。Amercoat 90HS是由基料和固化剂按适当比例混合包装的。混合料的配制量以在混合后使用时间内用完为准。
混合使用时间

℃	30	21	10
小时	2	4	6
3. 根据需要，对于无空气喷涂或传统喷涂设备，稀释剂加入量不得超过10%（体积）。
稀释剂 Amercoat 65或101
4. 用传统喷涂法施工时，要保证适当雾化。
5. 采用同向、均匀、平行湿涂时，每次应覆盖前一次涂道的50%，以避免空隙、漏涂和针孔并获得100-150 μm的干膜厚度。
6. 用干膜厚度仪检测干膜厚度。如不足规定的厚度，应再涂一次。二次涂层的总干膜厚度不得超过350微米，但也不得低于200微米。
7. 当要求无针孔涂层时，可用无损空隙检测仪检查干燥但尚未固化的涂层表面的连续性。在需要补涂的部位再涂一层。
8. 施工完毕后，立即用稀释剂或Amercoat 12清洗设备。

安全事项

在使用前须阅读各组分的安全数据表，混合料具有各种组分的危险性，在储存，处理和使用时必须严格遵守安全事项。

注意——不正确地使用和处理本品会危害健康，引起火灾或爆炸。

在没有预见采取安全措施以防止财物损失和事故之前，不可使用本产品。这些措施必须包括室内空气流通，使用合适的照明灯，佩带合适的防护衣和防毒面具，挡开或适当地隔离操作区，在施工和干燥期间应采取适当的通风和预防措施，并使雾粒和挥发的溶剂处于安全浓度范围内，防止造成中毒事故。必须使用适当的安全设施，遵守通风要求。尤其在狭窄的或封闭的地方如罐内或建筑物内。

只有掌握正确操作方法的人才能使用本产品，亚美隆无法建议所需采取的具体措施，因为这些措施必须视具体的施工环境和场地而定，而这些是亚美隆无法控制的。

如果没有完全了解或不能遵守这些忠告，请不要使用本产品。

注意：参照联邦法规标题29，劳工法1910和1915部分有关职业安全与健康标准和法规以及其它适用的联邦、州和地方法规中有关涂料施工的安全规范。

本产品仅适用于专业用途。

保证

亚美隆保证其在材料和制造工艺上，没有缺陷。亚美隆对于其产品的唯一责任和对购买者的唯一补偿，应仅限于更换不符合本保证的产品或退还不合格产品的发票金额给购买者，上述两种做法的选择权在于亚美隆。按保证所提出的索赔，应由购买者在发现作为索赔理由的缺陷五天内以书面形式向亚美隆提出，但提出索赔之日期不可迟于产品储存有效期或交货后一年，两者以先到日期为准。若购买者未能按上述要求向亚美隆提出产品不合格之处，则按本保证条款购买者无法得到补偿。

此外，亚美隆对本产品不提供任何其它保证。任何其它保证不管是口头表达，暗示或法律规定，诸如商品可用性 or 适合某种具体用途，均不适用。无论在何种条件下，亚美隆均不对间接或附带损失负责。

任何由亚美隆在其技术文件中或在回复某一具体咨询时或其它情形下提出的有关使用本产品的建议或意见，均可以相信是可靠的资料为依据，然而，本产品和所提供的资料本意只供行业中具有必要技能和专门技术知识的购买者使用，因此，购买者自己必须首先对该产品是否能够适合其特定用途加以核实，购买者被认为他已在自行作过慎重考虑并愿独担风险的基础上完成上述工作。环境的变化差异，使用步骤的更改或资料的推测使用可能产生不能令人满意的结果。

责任的限制

亚美隆对于因使用其产品产生的相关或引起的任何损失损害的任何索赔，包括因亚美隆疏忽引起的索赔或按严格责任条款提出的索赔，无论如何不应超过产品的购买价或与索赔有关之部分的价格。不论何种情形，亚美隆不对间接或附带损失负责。